

Produktbeschreibungen

Diese extra helle, magnetisch haftende LED Sicherheits- Warnleuchte ist noch bis zu 800 m entfernt sichtbar. Sie wurde speziell für den Einsatz im Dunkeln, bei Regen, Nebel oder Rauchentwicklung entwickelt und garantiert dadurch eine hohe Sicherheit für Feuerwehr, Polizei, Technisches Hilfswerk, Sanitätsdiensten, Rettungsdiensten sowie Mitarbeitern von



Abschleppunternehmen usw. . Durch ihre kompakten Maße und dem stark haftenden Magneten kann man die Warnleuchte sowohl direkt am Fahrzeug anbringen oder sie auf den Boden oder der Straße platzieren. Durch ihre solide Bauweise hält sie so sogar stärksten Belastungen stand. Sie ist z.B. stark genug, um das Überfahren von Fahrzeugen problemlos zu überstehen. Darüber hinaus ist sie korrosionsfest, wasserdicht und ist somit schwimmfähig. Mit neun verschiedenen Leuchtprogrammen, die durch einen Schalter auf der Rückseite ausgewählt werden können, ist sie vielseitig einsetzbar. Vor allem als Warnleuchte in Notsituationen, als Markierung von Absperrungen oder zur **Absicherung von Traktoranhängern** wird sie oftmals eingesetzt.

- 16 extra helle LEDs mit hoher Lichtintensität
- die Leuchtfarbe der LEDs entspricht der des Schutzmantels
- Schnelle Einsatzfähigkeit
- kompakte Ausmaße (Durchmesser ca. 10,5 cm; Höhe: ca. 3,5 cm)
- Gewicht: ca. 200 g
- mit stark haftenden Magneten
- Gehäuse aus super starkem Plastik mit flexiblem TPR- Plastik Schutz
- Wasserdicht und somit schwimmfähig (für Skipper und Taucher geeignet)
- Mit 9 verschiedenen Leuchtprogrammen/ Blinkfolgen
- Sichtbarkeit Tagsüber: bis zu 300 m
- Sichtbarkeit Nachts: bis zu 800 m
- Extra starke Lithium Batterie mit 900 mAH 3,7V
- Hält mit einmal Laden bis zu 100 Stunden
- Lebenszeit bis zu 500 Ladungen